

ПОГОДЖЕНО:

Головний механік

/ВП та КР ПРАТ «ПІВНІГЗК»

Макаренко В.В.

«20» 09

2026р.

Підприємство ПРАТ «ПІВНІГЗК»

Цех

ЦВО-2

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник ВП та КР

ДІ ГДД ОД СП «Метінвест-Холдинг»

Горільскийкий Д.С.

« »

2026р.

Відомість дефектів № S07.2026.026 від 09.09.2026

на ремонт обладнання (відновлення): футерування робочого колеса BM20 креслення BM20A 03.100P СБ

№ п/п	Найменування робіт, що підлягають виконанню, найменування деталей, які потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріали, що потребують виготовлення, заміни					№ креслення	Примітки
		Одиниця виміру	Кількість	Озн ака *	Найменування	Кількі сть	Одиниця виміру	Маса, кг I шт. Всього		
1	2	3	4	5	6	7	8	9 10	11	12
1	Виконати очищення робочого колеса.	Операц	1						BM20A 03.100P СБ	
2	3 робочого колеса демонтувати зношені лопатки поз.3.	Шт.	10						BM20A 03.100P СБ	
3	Виконати ремонт зварювальних швів робочого колеса.	М.п.	4,7						BM20A 03.100P СБ	
4	Виконати захист зварювальних швів зносостійким матеріалом. HRC≥45	М.п.	4,7						BM20A 03.100P СБ	
5	Виконати ремонт методом наплавлення зношених поверхонь: 1. Центрального диска. 2. Покривного диска.	М² М²	1,34 1,08						BM20A 03.100P СБ	
6	Виготовити захисні накладки для захисту центрального та покривного дисків поз.6. HRC≥45	Шт./м2	20/1,02		захисні накладки для захисту центрального та покривного дисків поз.6. HRC≥45	20	шт	64 128	BM20A 03.100P СБ	
7	Виконати захист торців накладок для захисту вхідної кромки лопатки поз.7. HRC≥45	Шт./м2	20/0,25						BM20A 03.100P СБ	

8	Виготовити лопатки з біметалічних листів високої зносостійкості поз.3. HRC≥45	Шт./м2	10/1,78		лопатки з біметалічних листів високої зносостійкості поз.3. HRC≥45	10	шт	13,5	135	BM20A.03.103A	
9	Змонтувати захисні накладки поз.7 на торці лопаток поз.3.	Шт.	20		накладки з біметалічних листів високої зносостійкості поз.7. HRC≥45	20	шт	0,64	12,8	BM20A 03.100P СБ	
10	Виконати тарировку по масам лопаток	Шт.	10							BM20A 03.100P СБ	
11	Змонтувати на робоче колесо лопатки відповідно до маси та схеми установки.	Операц.	1							BM20A 03.100P СБ	
12	Змонтувати захисні накладки для захисту центрального та покривного дисків поз.6	Шт.	20		накладки з біметалічних листів високої зносостійкості поз.6. HRC≥45	20	шт	1,8	36	BM20A 03.100P СБ	
13	Виконати динамічне балансування робочого колеса.	Операц.	1							BM20A 03.100P СБ	
14	Виконати фарбування робочого колеса.	М²	31,2							BM20A 03.100P СБ	

Примітка:

1. Транспортування в ремонт та з ремонту транспортом – Підрядника;
2. Ремонт на території – Підрядника;
3. Запасні частини, матеріали, обладнання, механізми – Підрядника;
4. У разі відсутності креслень у Замовника, роботи виконувати за кресленнями Підрядника після погодження з Замовником;
5. Гарантія після ремонту не менше ніж 12 міс; (з моменту вводу у експлуатацію)
6. Термін ремонту не більше 20 календарних днів;
7. У разі заміни ТМЦ, Підрядник виконує повернення демонтованих ТМЦ б/у, а також м/лома;

Начальник ЦВО-2

Матицин Е.В.

Головний механік ЦВО-2

Піцик С.А.

Провідний фахівець

ДІ ГДД ОД СП «Метінвест-Холдинг»

Червяков А.М.



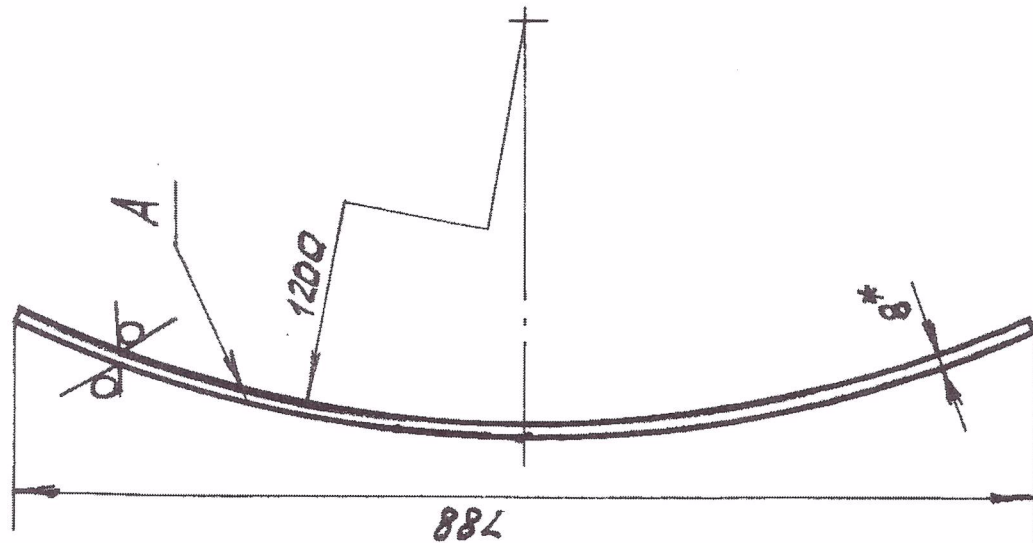
- 2001 2002 2003



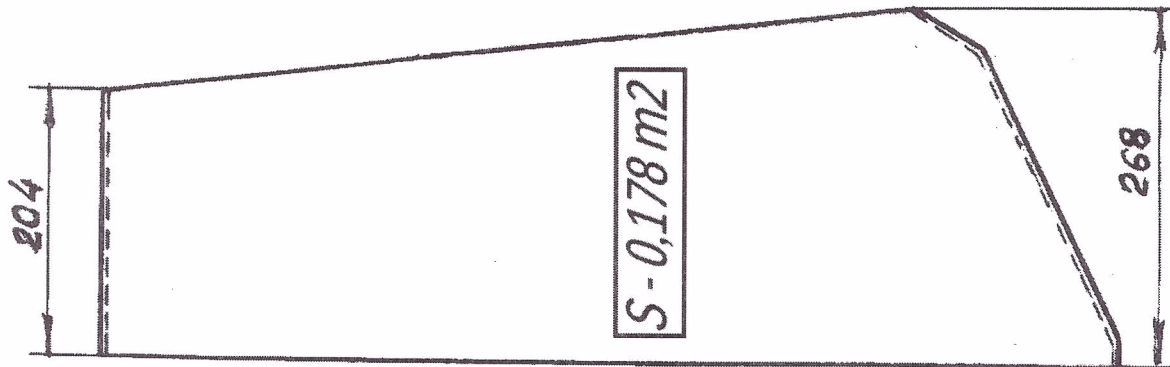
- 9-21-71

[illegible]

BM20A.03.103A



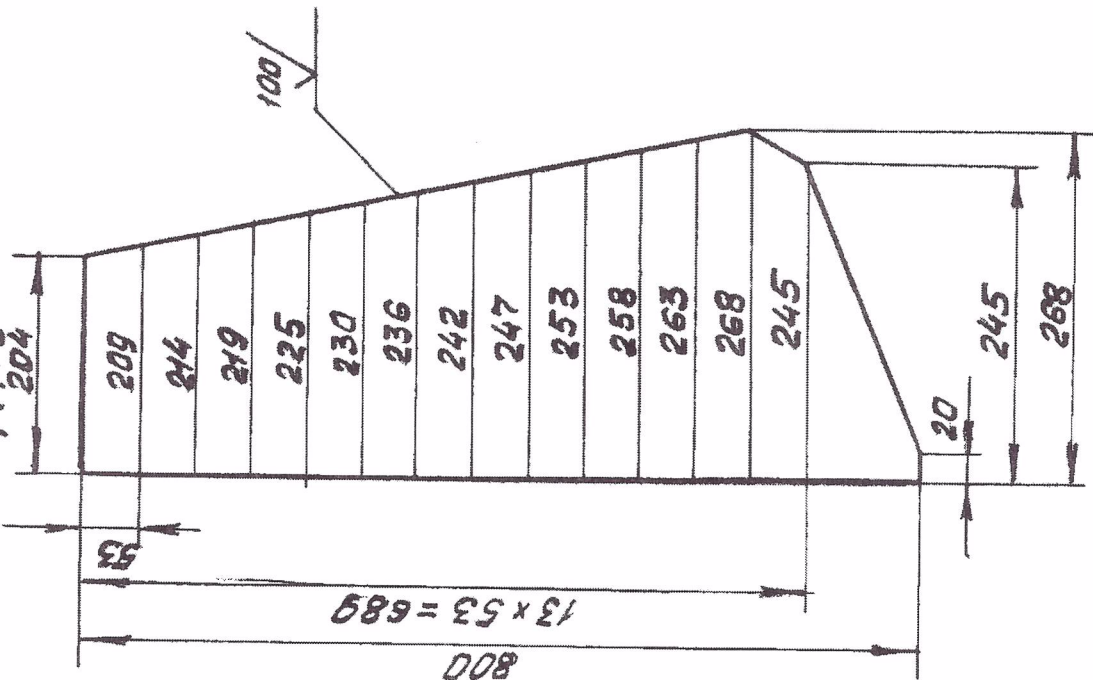
- 1.*Размер для справок.
2. Пред. откл. размеров $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Отклонение профиля А от пробочного шаблона не более 1,5 мм.



S = 0,178 m²

Развертка

M1:5



BM20A.03.103A

ЛОПАТКА

Лист биметаллический
5+3 HRC ≥ 45

Лист	Листов	Средний	Формат
И	13,5	1:4	А3